Detector de Humo LX-98/220V OPALUX

Descripción

Dispositivo esencial para la seguridad de tu hogar, oficina o negocio. Diseñado para detectar la presencia de humo y alertar oportunamente ante posibles incendios, garantiza una respuesta rápida que puede salvar vidas y proteger bienes.

Con conexión directa a la red eléctrica de 220V, ofrece una operación continua y confiable sin necesidad de reemplazo constante de baterías, ideal para instalaciones fijas en techos o paredes.

mihaba.com

Características destacadas:
- Detección rápida y precisa de humo en ambientes cerrados.
- Alarma sonora potente para alertar ante incendios.
- Conexión directa a red eléctrica 220V para operación continua.
- Fácil instalación en techos o paredes.
- Diseño compacto y discreto que se adapta a cualquier espacio.
- Alta durabilidad y bajo mantenimiento.

Usos recomendados:
- Seguridad en hogares, oficinas, comercios y espacios públicos.
- Instalación en habitaciones, pasillos, cocinas y áreas de almacenamiento.
- Sistemas integrados de alarma contra incendios.
- Protección confiable para prevenir daños y accidentes por fuego.

ESPECIFICACIONES

MODELO	LX-98/220V
MARCA	Opalux
TIPO	Detector de Humo Sistema Fotoeléctrico
RANGO DE DETECCIÓN	360°
VOLTAJE DE ENTRADA	220V AC 60Hz o Batería 9V (Importante: No conectar los dos a la vez)
CORRIENTE DE ALARMA	10mA
TIEMPO DE DETECCIÓN	Alrededor de 5 segundos

NIVEL DE SONIDO	85dB a 3 metros
TEMPERATURA DE TRABAJO	-10° – 40° C
HUMEDAD DE TRABAJO	< 65 % RH
PROTECCIÓN	IP-20
OTROS	Emite pítido de batería
DIMENSIONES	4 cm x diámetro 13,2 cm

mihaba.com